

M.A.C. SYSTEM SRL

Presentazione aziendale

SOMMARIO

1	LA SOCIETÀ.....	2
2	LE INFORMAZIONI GENERALI.....	2
3	LA PRODUZIONE MERCEOLOGICA.....	2
4	IL MACCHINARIO E LE ATTREZZATURE.....	4
5	LA STRUTTURA ORGANIZZATIVA.....	5
6	Le referenze.....	

1 La società

- 1.1. Forte della pluriennale esperienza nel settore metalmeccanico, la M.A.C. SYSTEM S.r.l. ha ampliato l'intervento operativo su diversi indirizzi, caratterizzando la sua attività secondo precisi parametri di garanzia e attraverso costanti rapporti col Cliente. Rapporti che hanno determinato l'attuale collocazione aziendale supportando l'operatività con le nuove tecnologie del settore e consolidando le sue prestazioni e servizi sia sotto il profilo della qualità che delle problematiche costruttive.
- 1.2. Dalle industrie di costruzione e di installazione alle industrie produttrici e distributrici la nostra società ha agito con l'evolversi delle tecnologie disponibili rafforzando quindi i legami con i suoi interlocutori. Dalla fase di semplice esecuzione delle richieste si è giunti oggi ad una variabile di servizi che propone classi di manufatti attraverso attenta analisi con ampia disponibilità per produzioni innovative.
- 1.3. Alla base di questa disponibilità esistono garanzie tecniche di personale, strutture, macchinari alle quali l'azienda dedica continue energie per lo sviluppo di questi elementi e per la loro reciproca integrazione sinergica con le strutture aziendali collegate.
- 1.4. In tal modo si è articolata un'ampia casistica di attività merceologica che sta alla base del know how complessivo dell'azienda e delle sue collegate, in grado quindi di fornire componenti o impianti "chiavi in mano" pur continuando a garantire una tradizione di qualità e affidabilità seppure nella competitività richiesta dal mercato.

2 Le informazioni generali

- 2.1. Lo stabilimento è ubicato a circa 5 chilometri dall'uscita del casello di S. Giorgio dell'Autostrada Torino-Aosta ed è allocato sulla Provinciale che da Castellamonte conduce a Rivarolo.
- 2.2. Lo stabilimento è costituito da n° 1 capannone industriale le cui dimensioni totali del fabbricato sono:
 - Lunghezza: mt. 50
 - Larghezza: mt. 20 circa
 - Altezza sotto vie di corsa: mt. 10 circa.
- 2.3. Le aree dello stabilimento risultano ripartite:
 - Superficie coperta industriale: mq. 1100 circa
 - Uffici di stabilimento: mq. 300 circa
 - Superficie scoperta: mq. 1400 circa
 - Superficie totale: mq. 2500 circa.

3 La produzione merceologica

L'attuale attività aziendale è così strutturata:

- 3.1. CARPENTERIA leggera - media - pesante con eventuale progettazione - disegnazione - costruzione e montaggio in opera di:
 - Travature semplici, composte, tralicciate

- Scale di sicurezza, pensiline, impalcati, passerelle
 - Strutture di caldareria (compreso acciaio inox e alluminio) quali serbatoi, silos, tramogge, filtri, vasche di lavaggio
 - Strutture per centrali idroelettriche, termiche, petrolchimiche e di acciaieria
 - Parti staccate per impianti a fune.
- 3.2. ELETTRICALI in acciaio al carbonio, in acciaio ad alta resistenza termica o criogenica, in acciaio inox, in leghe leggere e per macchine utensili, transfert, stampa, robotistica, forni, ecc. Con possibilità di lavorazioni meccaniche, trattamenti termici, sabbiatura, verniciatura, prove e collaudi C.N.D..
- 3.3. SALDALERIA in manuale con procedimento MIG-MAG-TIG. Possibilità di verifica delle saldature mediante controlli C.N.D. quali liquidi penetranti, ultrasuoni, magnaflux, controlli RX, controlli RY. Saldature di riporto in stellite, in stelloide, con materiali d'apporto speciali per coltelli, portainseriti, portastampi, valvole, aste, bilanceri, ecc..
- 3.4. TRASPORTATORI E RULLIERE con studio, progettazione, ingegnerizzazione, costruzione, montaggio ed assistenza per impianti di movimentazione quali:
- Linee di assemblaggio
 - Postazioni di assiemaggio
 - Trasferitori a ribalta
 - Piattaforme - trasportatori - caricatori
 - Elevatori – trasferitori – discensori
 - Manipolatori automatici ad assi cartesiani.
- 3.5. ATTREZZATURE MECCANICHE con studio, progettazione, costruzione e montaggio quali:
- Dime ed attrezzature ferroviarie
 - Dime per verifica punti fiancata
 - Dime per verifica punti autotelaio
 - Gripper per robot
 - Attrezzi di bloccaggio e dita di presa
 - Attrezzatura per impianti robotizzati di saldatura
 - Attrezzature varie
 - Lavorazione particolari a matematica.
- 3.6. MONTAGGI con particolare riferimento a:
- Lavori vari di impiantistica industriale
 - Montaggi di strutture sia di carpenteria nonché di meccanica.
 - Manutenzioni e riparazioni di macchinari e di impianti sia industriali che civili.
- 3.7. UFFICIO TECNICO:
- Progettazione e disegnazione per quanto indicato ai punti 3.1. – 3.2. - 3.4. – 3.5. della presente
 - Capacità lavorativa :
 - ✓ Disegnazione CAD 2D (Autocad)
 - ✓ Disegnazione CAD 3D e programmazione macchine CN con ausilio di sistemi CAD-CAM.

4 Il macchinario e le attrezzature

4.1. MEZZI DI SOLLEVAMENTO E MOVIMENTAZIONE:

- Autogru (portata 10 ton.)
- Carrelli elevatori (3-5 ton.)
- Autogru elettrica (portata 3 ton.)
- Carrelli trasportatori (portata 1,5 ton.)

4.2. TAGLIO:

- Su pantografo:
 - ✓ Ossitaglio sp. 200 mm.: n.1
- Mobili e manuali:
 - ✓ Ossitaglio: n. 4
 - ✓ Plasma: n. 1

4.3. SALDATURA:

- Saldatrici a TIG: n. 1
- Saldatrici a filo MIG: n. 6
- Saldatrici ad elettrodo: n. 3
- Posizionatori per saldatura: n. 2.

4.4. CARPENTERIA:

- Taglierine e segatrici: n. 3.
- Basi magnetiche per sollevamento: n. 2
- Sbvatrice: n. 1
- Smussatrice: n.1
- Smerigliatrici fisse e portatili: n. 15
- Trapani fissi e portatili: n. 10
- Attrezzatura varia e minuta.

4.5. MACCHINE UTENSILI:

- Tornio parallelo: Ø 300 – lunghezza 1500
- Centro di lavoro Famup MCL120 alta velocità 1200x600x600
- Fresa a controllo numerico a testa universale CORREA 1200x4000x1500
- Centro di lavoro Trens MC 100 VA,
- Fresa a C.N. Rambaudi: 450 x 800 x 400h
- Fresa alesatrice visualizzata Mandelli: 1650 x 1100 x 830h
- Macchina di collaudo COORD3 TR32 2500x1200x800
- Trapano radiale: Ø 50
- Trapano radiale: Ø 30
- Trapano a colonna: Ø 30
- Affilautensili

4.6. CANTIERISTICA:

- Attrezzatura varia e minuta per montaggi in cantiere quali trabattelli, argani, ponteggi, saldatrici, trapani, smerigliatrici, scalpellatori, compressori, impianti di taglio e saldatura, ecc.

4.7. COLLAUDI E CONTROLLO QUALITA':

- Controlli e collaudi distruttivi (a mezzo istituti omologati)
- Controlli e collaudi C.N.D.:
- Qualificazione saldatori

4.8. AUTOCERTIFICAZIONE ISO9001:

- Operativa dal 15/04/2008 certificato N.Q.I..n° 6697/08

5 La struttura organizzativa

5.1 ORGANICO PRODUTTIVO

Reparto carpenteria

Organico aggiornato alla data 30 Giu 2010

N° 2 Carpenterieri

N° 2 Saldatori

N° 1 Verniciatore

N° 1 Sevizi vari

Reparto Meccanica

N° 1 Meccanico/aggiustatore

N° 1 Tornitore

N° 2 Fresatori

N° 1 Collaudatore

N° 2 Aggiustatori/montatori

6 REFERENZE

PRINCIPALI CLIENTI

- ALSTOM FERROVIARIA-SAVIGLIANO/COLLEFERRO**
- BERTONE STILE – CAPRIE**
- BISIACH E CARRU’ - TORINO**
- ADVANCED TECHNOLOGIES-SRL PIANEZZA**
- BOMBARDIER TRANSPORTATION ITALY SPA-VADO LIGURE**
- CALAMARI SPA-TREZZANO S/N**
- CAMS SRL-CERESOLE D’ALBA**
- CBS SRL-VENARIA**
- COMAU SPA-BORGARETTO**
- FATA GROUP SPA-PIANEZZA**
- HOT-ROLL SRL-BUSANO CANAVESE**
- H.T.F. SRL-TORINO**
- PROCOM SRL-GRUGLIASCO**
- KGR SRL-BRANDIZZO**
- SIPAL-TORINO**
- TRENITALIA SPA-FIRENZE-ROMA**